

PRUEBA DE AUTO-PEGADO TERMICO O CON SOLVENTE mod. HBT
STANDARD: IEC 60851-3.7.1

PROCEDIMIENTO DEL TEST: Las vueltas de una circunducción helicoidal del alambre enrosadas en un mandril son prensadas todas juntas por intermedio del calor o del solvente. Despues del pegado, la muestra se quita del mandril y se suspende en una posicion vertical con una carga aplicada a la extremidad inferior para determiar si la muestra soporta o no una carga determinada. Este mismo procedimiento se repite con una temperatura elevada.

- Celda de carga a motor con velocidad regulable a la medida de la fuerza del pegado.
- Indicador digital de la fuerza de carga de 4 ½ cifras, resolucion 0,01 N y memorizacion del valor maximo de autopegado.
- Start y return automatico.
- Serie completa de pesos de carga y mandriles de enrosque.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Alimentacion	Dimensiones	Peso
230Vac 50/60Hz monofasica 50VA	450 x 480 x h 650 mm	32 kg 70,4 lb

OPCIONES:

- STV Estufa con circulacion de aire, termoregulador digital, maxima temperatura 250°C y timer.

