

PRUEBA COEFICIENTE ESTATICO DE FRICCION mod. SST3, SST4
 STANDARD: IEC 60851-3.B2/B5

PROCEDIMIENTO DEL TEST (IEC 60851-3.B2): El coeficiente estatico de friccion μ_s se determina midiendo el angulo de inclinacion α de un plano en el momento en que un bloque comienza a deslizarse sobre dos lineas paralelas hechas con el trozo de alambre. El trozo de alambre que se utilizara como muestra se extrae del carretel desenrollandolo por sobre el borde superior. Es conveniente eliminar los primeros estratos de alambre del carretel que normalmente estan sucios, para luego extraer la muestra. Una parte de esta se endereza y se fija al plano inclinado formando las dos lineas paralelas, la otra parte de la muestra se monta de manera analoga en el bloque de deslizamiento. El mismo se coloca sobre el plano (a inclinar) de manera que el alambre del bloque y el del plano formen una cruz en el punto de contacto. El plano comienza a inclinarse lentamente (aproximadamente $1^\circ/1'$) y el bloque se desliza a lo largo del mismo, en este momento se lee en la escala el angulo de inclinacion α . El coeficiente estatico de friccion se calcula de esta manera : $\mu_s = \tan \alpha$.

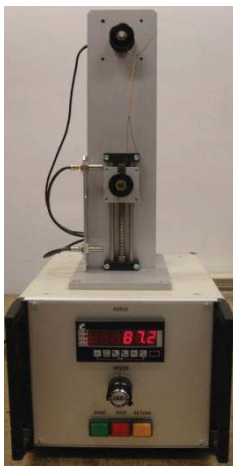
- TEST CON PLANO INCLINADO (IEC 60851-3.B2) mod. SST4**
- Plano inclinado motorizado, con velocidad de prueba $1^\circ/1''$, controlada electronicamente.
 - Fotocelula para el relevamiento de la traslacion de la plancha de apoyo.
 - Resolucion de la medida del angulo α $0,1^\circ$, resolucion de la medida α $0,01$.
 - Gestion de la prueba con PC industrial, impostacion de las parametros, calculo automatico del peso a aplicar y del calculo del valor de $\tan \alpha$ en funcion del angulo α , con impresion de los resultafdos de la prueba.
 - Completo de planchas de prueba de 50 g y 500 g.

PROCEDIMIENTO DEL TEST (IEC 60851-3.B5): Una muestra de aproximadamente 400 mm se pliega y se retuerce un trozo de 125 mm. El peso aplicado a la pareja de alambres mientras se retuerce como asi tambien el numero de reorcidas se indican en la tabla correspondiente. El anillo que se forma en una extremidad de la muestra se corta en dos puntos lo mas separadamente posible . Se debe evitar que cualquier dobrez en la dos extremidades asegure una adecuada separacion entre los mismos. Un extremo de un alambre se fija fuertemente al terminal mientras al extremo opuesto del otro alambre se la aplica una fuerza (a travez de un dinamometro) para permitir que el alambre se deslice sin girar. Se deben probar tres muestras.

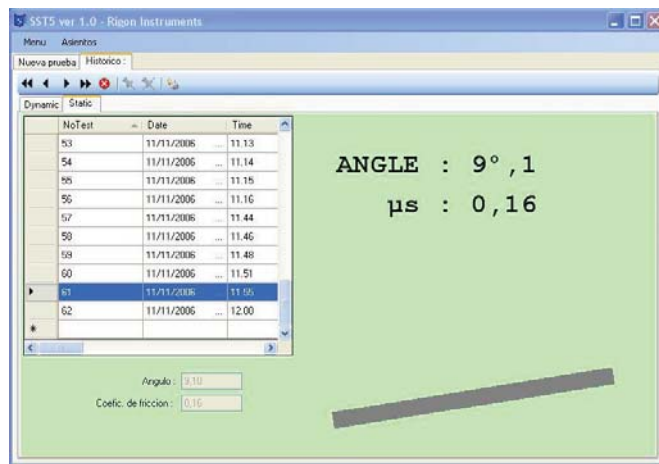
- TEST CON TRENZA (IEC 60851-3.B5) mod. SST3**
- Celda de carga motorizada con alta sensibilidad, con velocidad regulable para el relevamiento de la fuerza de friccion estatica, resolucion $0,01$ N.
 - Provisto con instrumento para la preparacion de la trenza y su correspondiente set de pesas de carga y contador digital.
 - Final de recorrido con dispositivo de seguridad para producir stop automatico.
 - Indicador digital de $4 \frac{1}{2}$ cifras con memorizacion de la maxima fuerza de friccion.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Modelo	Alimentacion	Dimensiones	Peso
SST3	230V 50/60Hz monofase 80VA	l 230 x p 360 x h 540 mm	15 kg 33,0 lb
SST4	230V 50/60Hz monofasica 120VA	l 500 x p 640 x h 230 mm	26 kg 57,2 lb



Mod. SST3



Representación gráfica modelo SST4