

PRUEBA DE RASPADURA mod. PT

STANDARDS: IEC 60851-3.5.4

PROCEDIMIENTO DEL TEST: Una porcion de alambre se debe colocar entre dos mandriles uno de los cuales esta fijo y el restante queda libre de rotar en su propio eje. Al mandril fijo se le aplicara un peso correspondiente especificado en la documentacion tecnica.

Utilizando un instrumento se quita el barniz en dos porciones hasta alcanzar la parte conductora.

Se hace girar el mandril rotatorio a una velocidad comprendida entre 60 y 100 RPM, hasta completar el numero de vueltas especificado en la tabla correspondiente. Se examina a posteriori la muestra desde el punto de vista de la flexibilidad y la adherencia del barniz.

- Adaptado para diametros de 0.9 a 5.00 mm (19 - 4 AWG).
- Celula de carga con servo-actuadores linear hasta 50 kg, que elimina la necesidad de los pesos de prueba
- Control numerico para la programacion y visualizacion de la carga de la prueba, velocidad de rotacion del mandril, preseleccion del numero de torciones con detencion automatica.
- Motoreductor sin escobillas con engranajes epicicloidales, velocidad reglable de 30 a 200 rpm.
- Apto para la prueba de arollamiento en el mandril.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Alimentacion	Potencia	Dimensiones	Peso
230Vac 50/60 Hz monofasica	400VA	l 1300 x p 400 x h 350 mm	65 kg 143,0 lb

OPCIONES

- WD Set completo de mandriles para la prueba de arollamiento.

