

PROVA RIGIDITA' DIELETTRICA mod. RDT
STANDARDS: IEC 60851-5.4, IEC 60172, NEMA MW 1000, JIS C 3216-5

Descrizione della prova con fili di diametro fino a 0,10mm: Un cilindro di metallo levigato del diametro di 25 mm è montato con l'asse diretto orizzontalmente su di un supporto e collegato elettricamente ad un terminale della tensione di prova, l'altro terminale è montato sulla verticale al di sopra del cilindro.

Un provino di filo smaltato, di cui una delle estremità messa a nudo è collegata al terminale superiore, viene avvolto per un giro attorno al cilindro. Alla estremità inferiore del filo si applica la forza indicata nella tabella 1 per mantenere il provino in stretto contatto con il cilindro. Si applica tra conduttore e cilindro la tensione di prova.

Si devono provare cinque provini.

Descrizione della prova con diametri da 0,10 fino a 2,50 mm: Un provino della lunghezza approssimativa di 400 mm deve essere ripiegato e ritorto su se stesso per una estensione di 125 mm per mezzo dell'apparecchio per la preparazione trecce tipo TWM. La forza applicata alla coppia di fili durante la torcitura ed il numero di torsioni sono specificate nella tabella 2. Il cappio ad una estremità del tratto ritorto deve essere tagliato in due punti (non in uno solo) per ottenere la maggiore distanza possibile tra i capi. Qualsiasi piegatura dei fili all'una o all'altra estremità del provino per assicurare una adeguata distanza tra i capi deve essere realizzata evitando spigoli vivi o danneggiamenti dell'isolamento.

Tra i conduttori si applica la tensione di prova. Si devono provare cinque provini.

Descrizione della prova con diametri > 2,50 mm e piattine: Un provino lungo 350 mm, dopo avere rimosso lo smalto ad una delle estremità, deve essere piegato di piatto in modo da avere una forma ad U, il diametro del mandrino sarà:

- 25 mm per spessore nominale non superiore a 2,50 mm.

- 50 mm per spessore nominale superiore a 2,50 mm e diametri superiori a 2,50 mm.

Il filo deve essere posto in un contenitore in modo da poter essere circondato da sfere per uno spessore di almeno 5 mm. Le estremità del provino devono essere lunghe a sufficienza per evitare scariche in aria.

Il contenitore deve essere riempito lentamente di sfere metalliche fino a quando il provino risulta circondato almeno da 5 mm di sfere. Le sfere non devono avere diametro superiore ai 2 mm, sono consigliate sfere in nichel o in acciaio inossidabile o ferro nichelato. Le sfere devono essere pulite periodicamente con un solvente appropriato (p.e. 1,1,1, tricloroetano).

La tensione di prova si applica tra le sfere e il conduttore.

Si devono preparare cinque provini.

In seguito all'accordo tra l'acquirente ed il fornitore, la prova potrebbe essere eseguita con il provino ricoperto di olio.



mod. RDT-C2-PC







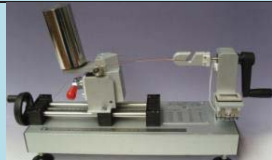
mod. RDT

- Adatto per diametri da 0.012 fino a 8 mm (56 – ½ AWG) e piattine.
- Trasformatore d'alta tensione da 600 VA.
- Voltmetro digitale 4 ½ cifre, risoluzione 1V, memorizzazione della tensione di rottura.
- Timer digitale con preselezione da 0.2" fino a 9999 h.
- Adatto per la prova della determinazione dell'indice di temperatura
- Gradiente di salita delle tensioni di prova in accordo agli standard.
- Doppio dispositivo di sicurezza sulla porta.
- Dotato di ruote pivotanti e freni per un facile spostamento.
- Gamme di tensioni in 2 passi: 0-2Kv 0-10Kv
- Cella di prova per test a temperatura ambiente con dimensioni l 400 x h 420 x p 450 mm.
- Unità di controllo con incremento automatico, in accordo agli standard, della tensione di prova, quattro programmi di test (automatico, con 1 o 2 temporizzazioni, indice di temperatura).
- Fornito con elettrodo adatto per diametri da 0.10 mm fino a 8.0 mm e piattine.

CARATTERISTICHE TECNICHE

| Alimentazione | Dimensioni | Peso |
|--------------------------------|---------------------------|----------------|
| 230 Vac 50/60Hz monofase 800VA | h 1800 x l 610 x p 700 mm | 120 kg. 264 lb |

OPZIONI:

| | | |
|---|--------------------|--|
|  | TENSIONI DI PROVA: | |
| | - V15 | 0 – 3Kv 0 - 15Kv |
| | - V20 | 0 - 4Kv 0 - 20Kv |
| | - V30 | 0 - 6Kv 0 - 30Kv |
|  | E1 | Elettrodo adatto per diametri < 0.10 mm (38AWG), set completo di pesi. |
|  | CAL | Calibratore |
|  | PC | Computer per la gestione e archiviazione delle prove, calcolo e stampa dei singoli valori: minimo, massimo, media e deviazione standard. |
| | C2 | Camera di prova adatta per prove ad alta temperature fino a 250°C, maggiori a richiesta. |
| | P5 | Cella di prova adatta per 5 provini. |
| | CUR | Corrente di prova regolabile. |
| | RAT | Tensione di salita regolabile. |
|  | TWM | Dispositivo preparazione trecce, complete di pesi di carico e contatore torsioni digitale. |

Modifiche senza preavviso