

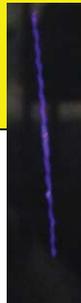
## PROVA RIGIDITA' IMPULSIVO mod. PDT1

STANDARD: IEC 62068-1

Il filo smaltato usato nei motori asincroni pilotati da inverter, subisce delle rilevanti sollecitazioni elettriche e termiche, in quanto la forma d'onda sinusoidale risultante applicata deriva da una modulazione ad alta frequenza di un onda quadra con fronti di salita e discesa assai ripidi dell'ordine di alcune decine di nano secondi, risulta evidente che le normali procedure di test, come ad esempio la prova della rigidità dielettrica, non soddisfino completamente i requisiti richiesti, si è quindi reso necessario eseguire un test che simuli tali condizioni.

**PROCEDURA DEL TEST:** Cinque campioni di filo sono ritorti tra loro, le estremità aperte e sistemati in un forno a ventilazione forzata ad una determinata temperatura e ad ognuno di essi viene applicata un alta tensione avente fronti di salita e discesa in accordo alle specifiche richieste. Quando la soglia della corrente di rilevamento viene superata, l'alta tensione viene disinserita e le informazioni registrate.

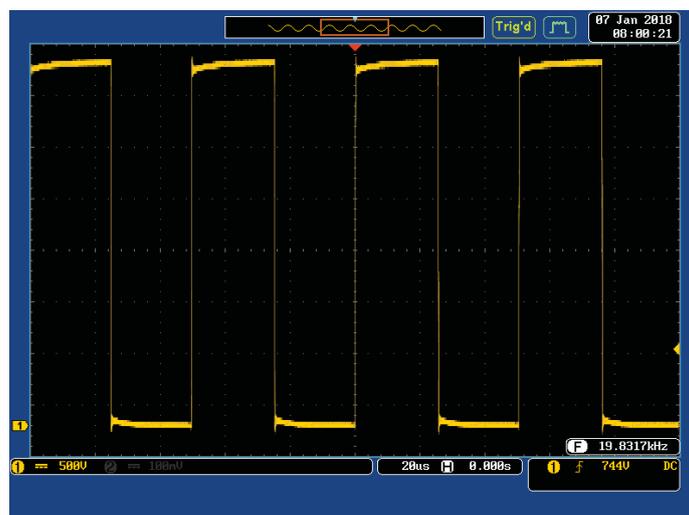
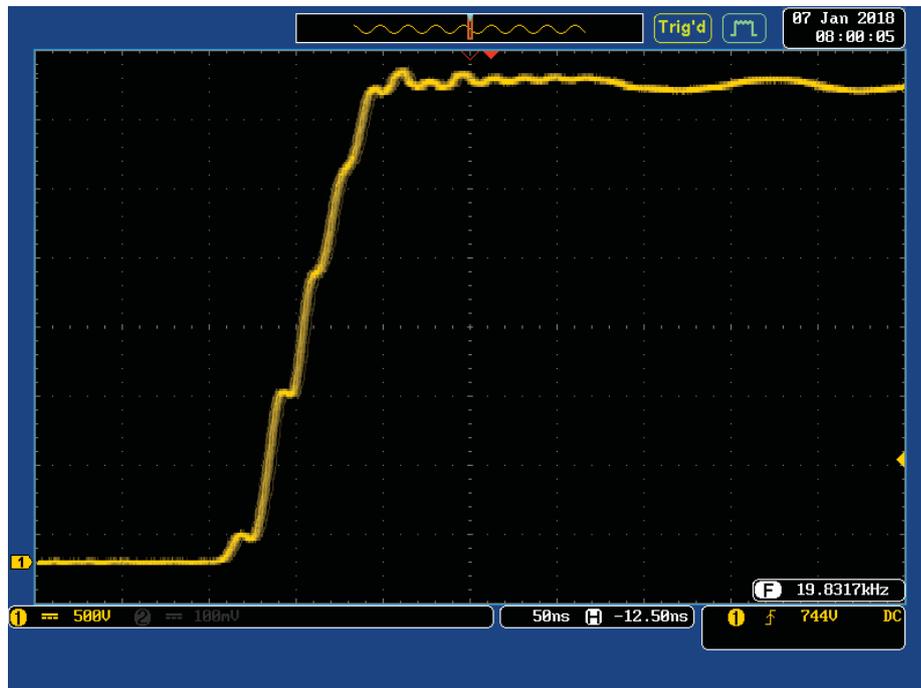
- Onda quadra ad alta tensione variabile indipendentemente da 100V<sub>p</sub> fino a 3800V<sub>p</sub>
- Duty cycle regolabile dal 10% fino a 90%
- Tempo di prova preselezionabile fino a 99 giorni.
- Frequenza di prova regolabile da 1KHz fino a 20KHz
- Fronti di salita 50nS @ 50 pF
- camera di prova a ventilazione forzata complete di cinque portaprovini, temperatura regolabile fino a 250°C
- Corrente di rilevamento regolabile indipendentemente
- Adatto per diametric da 0,05 mm fino a 2.5 mm (44AWG – 10AWG)
- Elettrodi adatti per treccia e piattine accoppiate
- Sistema operativo Windows
- Teleassistenza.



### CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione	Dimensioni	Peso
230V 50/60Hz monofase 2500VA	w 600 x d 650 x h 1700 mm	148 kg 325.6 lb





**OPZIONI:**

- FRE Frequenza di prova più elevata

Data changes reserved