PROVA RIGIDITA' IMPULSIVO mod. PDT

STANDARD: IEC 62068-1

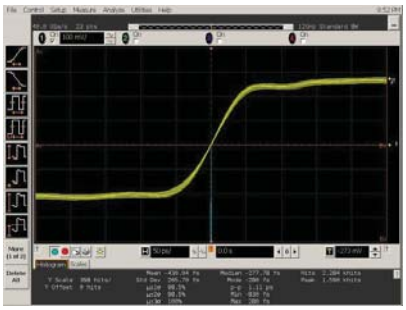
Il filo smaltato usato nei motori asincroni pilotati da inverter, subisce delle rilevanti sollecitazioni elettriche e termiche, in quanto la forma d'onda sinusoidale risultante applicata deriva da una modulazione ad alta frequenza di un onda quadra con fronti di salita e discesa assai ripidi dell'ordine di alcune decine di nano secondi, risulta evidente che le normali procedure di test, come ad esempio la prova della rigidità dielettrica, non soddisfino completamente i requisiti richiesti, si è quindi reso necessario eseguire un test che simuli tali condizioni.

PROCEDURA DEL TEST: Cinque campioni di filo sono ritorti tra loro, le estremità aperte e sistemati in un forno a ventilazione forzata ad una determinata temperatura e ad ognuno di essi viene applicata un alta tensione avente fronti di salita e discesa in accordo alle specifiche richieste. Quando la soglia della corrente di rilevamento viene superata, l'alta tensione viene disinserita e le informazioni registrate.

- Adatto per diametri da 0,05 mm fino a 2,0 mm.
- Tensione di prova bidirezionale regolabile indipendentemente per ogni canale da 100V_{pp} fino a 3200V_{pp}.
- Duty cycle regolabile da 10% fino al 90%
- Tempo di prova regolabile fino a 99 giorni.
- Fronti di salita > 100nS @ 50pF
- Frequenza degli impulsi da 200 Hz fino a 20KHz
- Elettrodi per trecce.
- Temperatura del forno regolabile fino a 225°C con circolazione d'aria forzata
- Corrente di prova regolabile per ogni canale con disabilitazione individuale
- Sistema operativo Windows.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione	Dimensioni	Peso
230V 50/60Hz monofase 2500VA	l 600 x h 1700 x 650 mm	148 kg 325,6 lb



OPZIONI:
- BAR Lettore codici a barre
- FRE Frequenza di prova più elevata

Modifiche senza preavviso

RIGON INSTRUMENTS Via A. Banfo, 42 10155 Torino Italia
Tel. +39 011 2480012 www.rigon.it e-mail: rigon@rigon.it