

PROVA SALDABILITA' mod. ST
STANDARDS: IEC 60851-4.5, JIS C 3216-4, NEMA MW 1000

PROCEDURA DEL TEST: per diametri sino a 0.05 mm, si attorcigliano tra loro 8 fili, si dispone il provino così ottenuto su una porta provino il quale sarà immerso verticalmente nel bagno di lega saldante. Per diametri da 0.05 a 0.1 mm, il provino dovrà essere immerso verticalmente. Per diametri oltre 0.1 mm la lunghezza del filo è di 200 mm e la profondità d'immersione deve essere almeno di 20 mm, la temperatura del bagno dovrà essere misurata a circa 10 mm dal provino. Dopo l'immersione, il provino sarà scosso lateralmente. Si esamina la superficie con una lente da 6 a 10 ingrandimenti. Si devono eseguire 3 prove.

- Controllo della temperatura digitale fino a 520°C precisione > 0.3%.
- Timer digitale con impostazione del tempo d'immersione da 0.2" a 9999h (mod. ST e ST2).
- Test automatico o manuale con possibilità di disinserire il movimento laterale del provino a fine prova (mod. ST e ST2).
- Dispositivo per la prova simultanea di tre provini (diametri oltre 0.1 mm, solo mod. ST e ST2).
- Profondità d'immersione del provino 30 mm.
- Resistenza di riscaldamento avvolta su un supporto ceramico per garantire lunga vita e ottima coibentazione termica.
- Due pozzetti di prova indipendenti (modello ST2).

CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	Alimentazione	Dimensioni (mm)	Peso
ST	230V 50/60Hz 1 fase 850VA	L 390 x p 500 x h 500	23 kg 50.6 lb
ST1	230V 50/60 Hz monofase 800VA	L 210 x p 380 x h 375	12 kg 26,4 lb
ST2	230V 50/60Hz 1 fase 1600VA	L 610 x p 500 x h 500	

OPZIONI

- PP 3 porta provini in accordo alle norme NEMA MW1000.



Mod. ST1



Mod. ST

Modifiche senza preavviso