PROVA ESTRAZIONE AI REFRIGERANTI mod. EXT

STANDARDS: IEC 60851-4.2, NEMA MW 1000, BS 6811-2.4, JIS C 3216-4

PROCEDURA DEL TEST: Otto provini di filo smaltato devono essere avvolti per formare una bobina di 70 spire. I provini andranno quindi inseriti in una stufa a circolazione d'aria a 150°C per 15'. Dopo il raffreddamento per 30', gli otto provini dovranno essere pesati con una risoluzione do 0,1mg. Gli otto provini sono quindi messi nella tazza con sifone di 450 ml e sospeso dal condensatore nella parte superiore del contenitore a pressione. Il recipiente a pressione dovrà essere assemblato e caricato di monoclorodifluorometano (R22). Il recipiente a pressione dovrà quindi essere piazzato sopra un controllo di riscaldamento e le tubazioni d' ingresso e uscita dell'acqua adeguatamente connesse. La temperatura del sistema di riscaldamento e la portata dell'acqua del condensatore dovranno essere regolate per mantenere un rapporto di riflusso tra 20 e 25 scariche per ora per 6 ore. Dopo il completamento dell'estrazione, il recipiente dovrà essere rimosso dalla sorgente di riscaldamento e raffreddato con diossido di carbone per liquefare il refrigerante. Il contenitore a pressione dovrà essere scaricato prudentemente e aperto, le bobine di filo e la tazza con sifone, sciacquati accuratamente con R113 e lo sciacquo versato nel contenitore a pressione. Il refrigerante dovrà essere evaporato lentamente fino ad entro 5 mm dal fondo del recipiente. Le pareti del contenitore a pressione dovranno essere lavate con due successivi risciacqui di 100 ml metilene clorato distillato. I solventi saranno evaporati fino ad entro 5 mm dal fondo del recipiente. Il campione di liquido dovrà essere trasferito in un contenitore d' alluminio per pesature preasciugato, con 15 ml di risciacquo di metilene clorato evaporato fino a seccare ad una temperatura di 150°C per un'ora e quindi raffreddato a temperatura ambiente in un disseccatore. Il disco d' alluminio con il residuo, dovranno essere pesati con una risoluzione di 0,1 mg, la tara originale del disco sottratta.

- Costruzione di acciaio inossidabile AISI 316 senza saldature.
- Manometro per il rilevamento della pressione interna con doppia scala in Mpascal e bar.
- Valvola di sicurezza per sovrappressione regolabile da 75 a 350 PSI (opzione).
- Tazza sifonata in vetro
- Temperatura massima d'esercizio 90°C.







tazza sifonata

OPZIONI



Contenitore a pressione con visori Modello EXT1



Criostato

Modello COOL

- Riscaldamento/raffreddamento da -10°C fino a +99.9°C PID controllato.
- Ottima coibentazione termica.
- Vasca in acciaio inossidabile, volume 8 litri.
- Interruttore termico di sicurezza.
- Alimentazione 230v 50/60 Hz monofase 1500 W.
- peso20 kg.
- Dimensioni: I 335 x p 440 x h 625 mm.



Stufa a ventilazione forzata modello STV

- Massima temperature di lavoro 250°C, PID controllata.
- Dimensioni camera l x h x p (mm) Alimentazione
- STV1 310 x 260 x 250 230V 50 Hz 500 VA monofase - STV2 430 x 310 x 300 230V 50 Hz 600 VA monofase - STV3 460 x 360 x 350 230V 50 Hz 750 VA monofase - STV4 400 x 600 x 400 230V 50 Hz 1000 VA monofase
- Interruttore termico di sicurezza.

Pompa per vuoto modello VP

- Portata 4.6 m³/h
- Stadi 1
- -Vuoto finale 0.1hPa (mbar)
- -Potenza motore 0.18 KW @ 230V 50/60Hz monofase
- Rumore 58 dB
- Peso 8.5 kg

Bilancia analitica Modello BAL

- Capacità 110 g, sovraccarico 150%
- Risoluzione 0.1 mg
- Modi di pesata: g, mg, oz, oz t, ct, dwt, N
- Alimentazione 100 240V 50/60 Hz monofase 50 W



Sistema di riscaldamento

Modello HT

- temperature massima d'esercizio 90°C, PID controllata.
- Alimentazione 230V 50/60 Hz monofase 750 VA.
- Ottima coibentazione termica.



Computer a schermo tattile

Modello PC

Controllo e supervision della temperature e pressione del contenitore a pressione, velocità liquido refrigerante, data base.

Alimentazione 24Vcc 50 W

Modifiche senza preavviso